

DETECTOR DE METALES mod. MDF-100

Detector de metales para
la industria alimentaria



Los detectores de metales de la línea **MDF** son aparatos para la detección de contaminantes metálicos que accidentalmente pueden estar presentes en los productos y bienes manufacturados industriales, con sensibilidad, inmunidad a las interferencias y respuesta rápida para satisfacer los requisitos más estrictos del control de calidad.



El detector de metales **MDF** ha sido proyectado para ser instalado sobre bandas transportadoras. Como alternativa también podemos ofrecer solo el cabezal de relevación para la instalación en dispositivos externos o bandas pre-existentes.

MDF se propone tanto en la solución monobloque (centro de control y cabezal en la misma estructura) o en la solución en grupos separados.

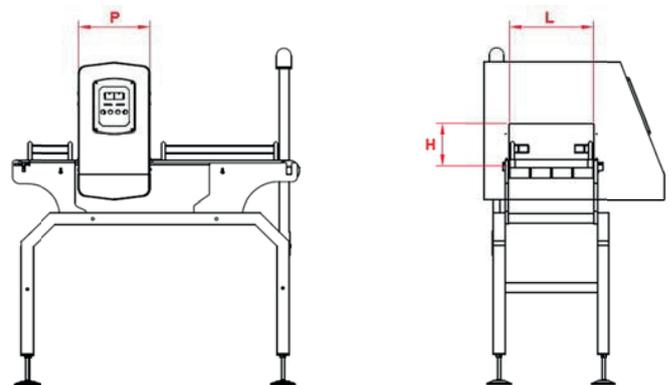
La banda transportadora es realizada en una estructura de acero inoxidable. Esta dotado de una estructura sólida y compacta, conforme en cada una de sus partes a las Normativas de Higiene sobre los productos alimenticios. Además, la banda transportadora puede ser dotada de numerosos accesorios.

DOTACIONES ESTANDAR	ACCESORIOS
a. Largo y Ancho de la Banda a medida.	a. Sistema de Expulsion.
b. Bloqueo Banda en caso de Alarma.	b. Indicadores de Alarma Acusticos y Opticos.
c. Banda en Poliuretano o Modular.	c. Guías para contener el Producto.
d. Velocidad de la Banda Fija.	d. Ruedas Pivotantes con Bloque.
e. Piedestal Regulables en altura.	e. Velocidad Variable de la Banda.
	f. Contenedor de descartes.

ESPECIFICACIONES TECNICAS

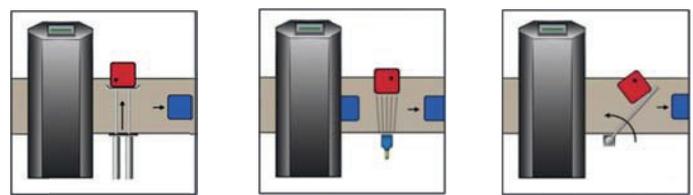
- Alimentación: 110-240 Vac, 50-60 Hz (o según especificaciones).
- Potencia: 70 VA.
- Temperatura de funcionamiento: -10/+55°C.
- Humedad relativa: 0-95% sin condensación.
- Interfaz serial RS232 incorporada.
- Interfaz serial RS485 incorporada.
- Indicador de alarma visivo, acustico, electrico.
- Ingreso tarjeta de alimentación protegida por PTC y NTC.
- Alta Sensibilidad a todos los metales magnéticos y no magnéticos, incluyendo acero inoxidable.
- Tecnología Multifrecuencia para obtener la máxima sensibilidad a los cambios del "Efecto Producto".
- Elevada inmunidad a los disturbios ambientales.
- Estructura y componentes en acero inox AISI 304 con grado de protección IP65.
- Auto memorización y seguimiento automatico del "Efecto Producto".
- Contraseña de acceso programación a nivel usuario.
- Contraseña de acceso programación a nivel operador.
- 50 productos memorizables, seleccionables desde programación local.
- Programación de todos los parametros.
- Minimo mantenimiento.
- Nivel de señal proporcional al umbral configurado.
- 400 niveles de sensibilidad.
- Filtros ajustables desde la programación.
- Totalizador productos descartados.
- Display alfanumerico de 4 x 20 caracteres.
- Programación a traves de 4 teclados.
- Conforme a las normas **CE**.
- Conforme a las normas Internacionales para la Seguridad Electrica y la Compatibilidad Electromagnetica.
- Conforme a las normas **ISO - FDA - HACCP**.

MEDIDAS



MOD. ANTENA	L (mm)	H (mm)	P (mm)
MDF-100 -M1	350	125	300
MDF-100 -M2	350	250	300
MDF-100 -M3	350	305	300

TIPO DE EXPULSOR



a Pistón

a Onda de Aire

a Desviación