

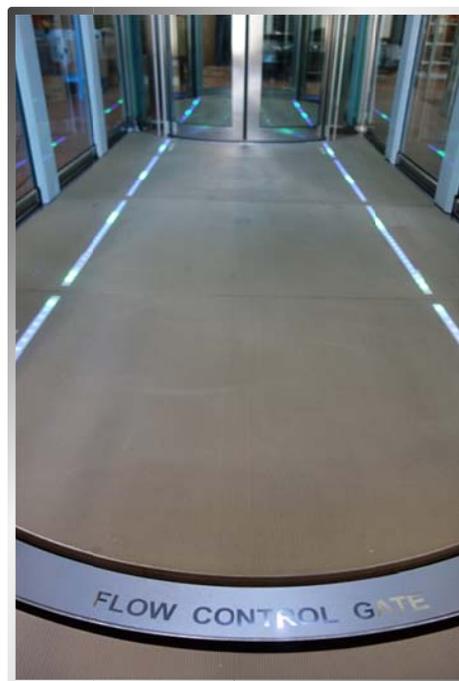
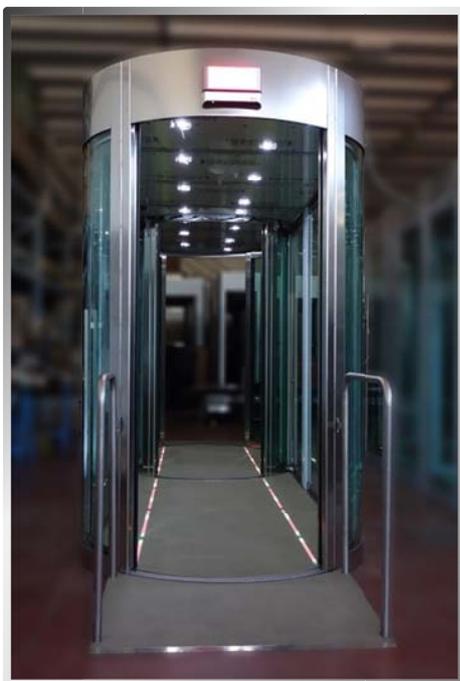
# TUNNEL FLOW CONTROL GATE

Tunnel per la gestione di un alto flusso di persone in uscita



### CARATTERISTICHE GENERALI

- Struttura modulare in acciaio Inox 30/10 satinato a prova di corrosione.
- Vetri laterali antiproiettile stratificati e anti vandalici.
- Vetri delle porte antiproiettile stratificati e anti vandalici.
- Motori da 24Vdc con riduttori Reversibili.
- Elettronica di gestione tipo monoscheda mod. LE14 con sintesi vocale multimessaggio programmabile.
- Collegamento Ethernet per teleassistenza (Protocollo TCP/IP).
- Sicurezza antinfortunistica a 3 livelli rispondente alle vigenti normative.
- Sistema di controllo per la rilevazione di un "oggetto abbandonato".
- Unicità di transito in uscita.
- Segnalazioni semaforiche per la guida dell'utente.
- Luci a LED Dinamiche nel pavimento per la guida dell'utente.
- Tetto interno del tunnel illuminato con luci a LED e Sintesi vocale.
- Consolle di comando per la gestione (Accensione, Emergenza, Controllo di Unicità di Transito, Reset del Peso, Procedura ritiro oggetto abbandonato, ecc).
- Possibilità di incasso a pavimento fino a 50 mm.



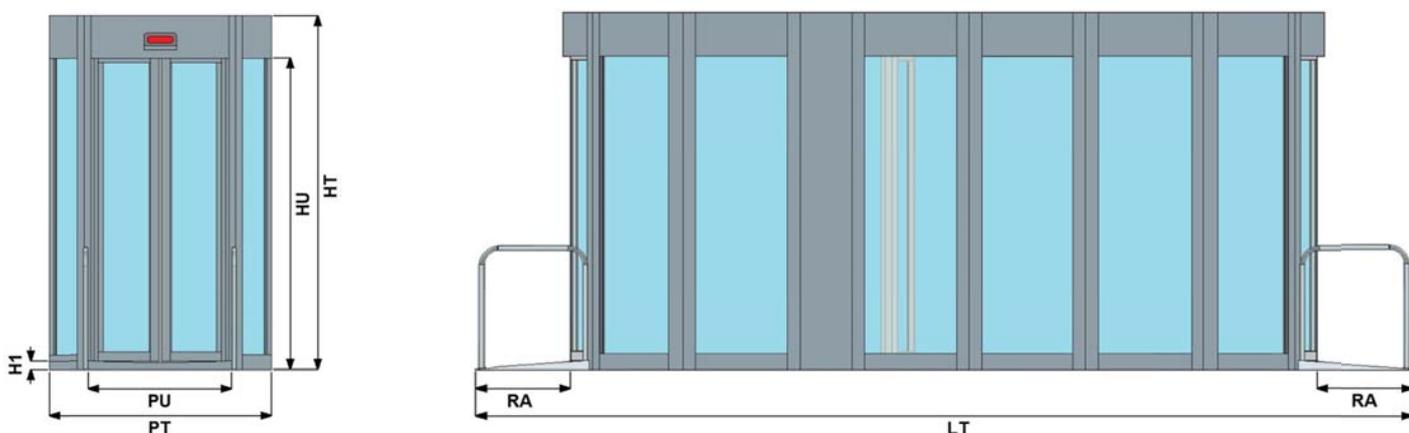
### ALLESTIMENTO DI SERIE

- Struttura modulare in acciaio Inox 30/10, conforme alla normativa antieffrazione ENV 1627 classe 4.
- Finitura in acciaio Inox satinato.
- Vetri laterali 26/27 mm (BR3/S UNI EN1063 – P6B UNI EN 356).
- Vetri delle porte 26/27 mm (BR3/S UNI EN1063 – P6B UNI EN 356).
- Logica Elettronica di gestione mod. LE14 con sintesi vocale multimessaggio programmabile, alimentatore carica-batterie e batterie di emergenza.
- Collegamento Ethernet per teleassistenza (Protocollo TCP/IP).
- Motorizzazione 24VDC con riduttori reversibili.
- Sensori Antinfortunistici a 3 livelli.
- Sistema di controllo "oggetto abbandonato" attraverso sensori del peso posti sul pavimento.
- Funzione di "Anti ritorno" gestita tramite sensore ETE-Vision.
- Tetto interno del tunnel illuminato con luci a LED e Sintesi vocale.
- Luci di segnalazione semaforica.
- Luci a LED Dinamiche sul pavimento per la guida dell'utente.
- Consolle di gestione analogica e/o Consolle Remota IP.
- Modalità di funzionamento programmabile attraverso la consolle.

### SPECIFICHE TECNICHE

- Tensione di alimentazione 100-240Vac / 50-60Hz.
- Potenza assorbita 600 Watt.
- Temperatura di funzionamento -20°C/+70°C.
- Batterie di emergenza (12V – 18Ah) con Autonomia di 4 ore.
- Certificazione CE, Direttiva Macchine 2006/42/CE.
- Compatibilità elettromagnetica 2014/30/UE.
- Sicurezza bassa tensione 2014/35/UE.
- Peso: 3150 Kg circa.

In caso di EMERGENZA è possibile aprire le porte in qualsiasi condizione si trovino.



MODELLO	LT (mm)	RA (mm)	HT (mm)	HU (mm)	PT (mm)	PU (mm)	H1 (mm)
FCG-01	6400	600	2450	2100	1510	900	50