

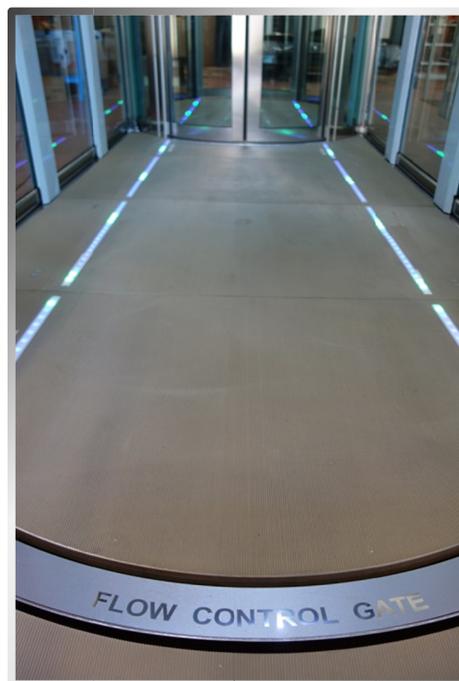
# TUNNEL FLOW CONTROL GATE

Couloir anti-retour pour la gestion de flux élevés de passagers dans une seule direction



### CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

- Structure modulaire en acier Inox satiné ép. 30/10 anticorrosion.
- Verres latérales feuilletés anti-balles.
- Verres des portes feuilletés anti-balles et anti-vandalisme.
- Motorisation 24Vdc avec réducteurs Réversible.
- Electronique de gestion monocarte mod. LE14 avec synthèse vocale multi-message programmable.
- Connexion Ethernet pour téléassistance (Protocole TCP/IP).
- Sécurité prévention accidents à 3 niveaux conforme à la législation en vigueur.
- Système de contrôle pour la détection des "objets abandonnés".
- Unicité de passage dans une seule direction: sortie.
- Signalisation sémaphorique pour l'utilisateur.
- Eclairage LED dynamique au sol pour indiquer la direction du transit à l'utilisateur.
- Lampes à led montées au plafond et Synthétiseur Vocal.
- Pupitre de contrôle pour la gestion du fonctionnement (Allumage, Urgence, Contrôle Unicité de Passage, Reset du Poids, Procédure pour enlever l'objet abandonné, etc).
- Possibilité d'être encastré au sol jusqu'à 50 mm.



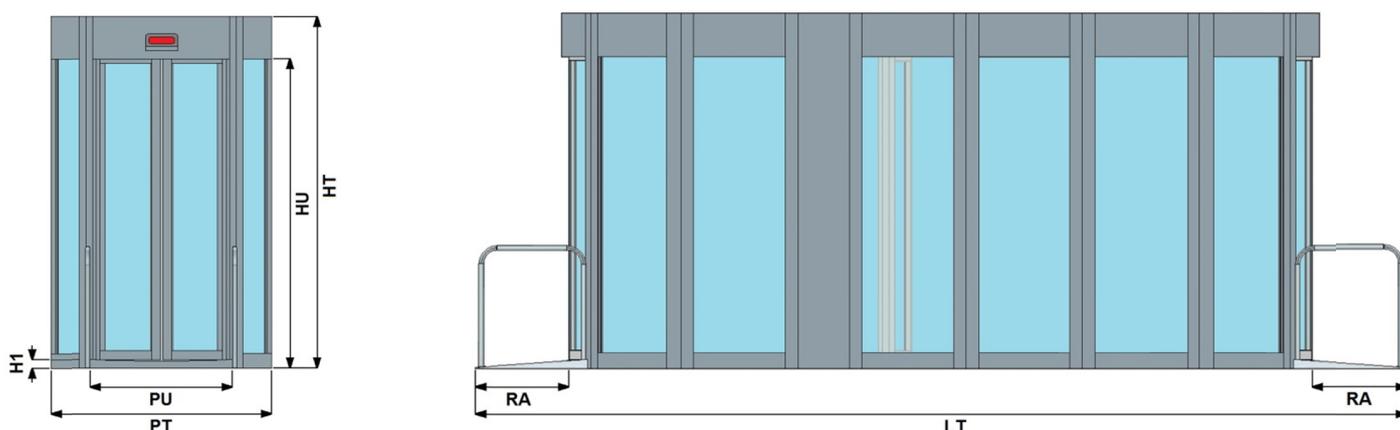
### EQUIPEMENT DE BASE

- Structure modulaire en acier Inox satiné ép. 30/10, conforme à la réglementation antieffraction ENV 1627 classe 4.
- Finition en Acier Inox satiné.
- Verres latérales 26/27 mm (BR3/S UNI EN1063 – P6B UNI EN 356).
- Verres des Portes 26/27 mm (BR3/S UNI EN1063 – P6B UNI EN 356).
- Logique Electronique de gestion mod. LE14 avec Synthèse Vocale multi-messages programmables, alimentateur charge-batterie et batteries d'urgence.
- Connexion Ethernet pour téléassistance (Protocole TCP/IP).
- Motorisation 24Vdc avec réducteurs Réversible.
- Capteurs pour Sécurité prévention accidents à 3 niveaux.
- Système de contrôle pour la détection des "objets abandonnés" par capteurs de poids au sol.
- Fonction "Anti-retour" gérée par capteur ETE-Vision.
- Lampes à led montées au plafond et Synthétiseur Vocal.
- Signalisations sémaphoriques.
- Eclairage LED dynamique au sol pour indiquer la direction du transit à l'utilisateur.
- Pupitre de gestion analogique et/ou Pupitre remote IP.
- Modalité de fonctionnement programmable par pupitre.

### SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

- Tension d'alimentation : 100-240Vac / 50-60Hz.
- Puissance absorbée : 200 Watt.
- Température de fonctionnement : -20°C/+70°C.
- Batteries d'urgence : (12V – 18Ah) avec autonomie de 4 heures.
- Certification CE, directive machine 2006/42/CE.
- Compatibilité électromagnétique 2014/30/UE.
- Sécurité Basse Tension 2014/35/UE.
- Poids: 3150 Kg aprox.

**En cas d'URGENCE les portes peuvent être ouvertes manuellement, n'importe quelle modalité de fonctionnement.**



MODÈLE	LT (mm)	RA (mm)	HT (mm)	HU (mm)	PT (mm)	PU (mm)	H1 (mm)
<b>FCG-01</b>	6400	600	2450	2100	1510	900	50