

BUNKER

Esclusa antisalto autogestionada con apertura automatica



Puerta Antisalto autogestionada de hojas curvas con detector de metales de alta sensibilidad incorporado en su estructura.

Puerta interior en acero blindado 40/10.

Sistema de unicidad de transito al ingreso y antirehén en salida.

Completamente programable por el usuario.

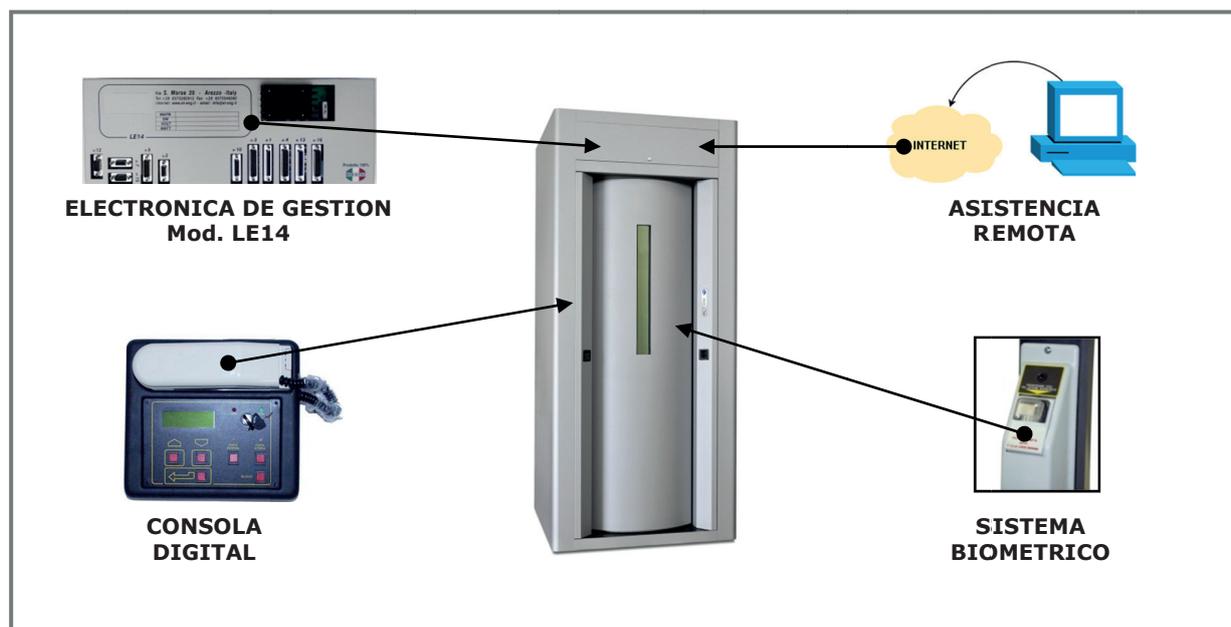
BUNKER Puerta esclusa automatica con hojas curvas

CARACTERISTICAS GENERALES

- Monobloque con estructura en acero soldado 30/10 pintado con productos altamente resistentes a los golpes y a prueba de corrosión.
- Pintura en relieve, en cualquier color de la escala RAL.
- Puerta Externa con Vidrio laminado antibalas .
- Puerta Interna con estructura metalica en acero 40/10.
- Motor de 24Vdc con reductores Reversibles y/o Irreversibles.
- Electrónica de gestión tipo monotarjeta mod. LE14 con síntesis vocal multimensajes programables.
- Conexión Ethernet para asistencia remota (Protocolo TCP/IP).
- Seguridad anti-infortunio de 3 niveles en el cumplimiento de las normas vigentes .
- Unicidad de tránsito a través de un sistema de peso regulable.
- Interior de la cabina completamente controlado en grado de relevar objetos de peso inferior a 250gr (programable).
- Señal semáforica para guiar al usuario.
- Techo interior de la cabina iluminado con foco de luz a LED, Síntesis vocal, Intercomunicador y botón de emergencia.
- Detector de Metales mod. SDM4/14-CSGA incorporado en su estructura con alta capacidad de discriminación de objetos.
- Consola de comando para la gestión del tipo de funcionamiento (ingreso, salida, bidireccional, manual, emergencia, etc) completa de intercomunicador.
- Posibilidad de interconexión con dispositivos externos, lectoras de tarjeta, sistemas biométricos, etc.
- Entrada a 90° a pedido.
- Posibilidad de ser empotrada al suelo hasta 60 mm.

ACCESORIOS

- Sensores Radar para apertura automática de las puertas.
- Sistema de Grabación y control de huella dactilar mod. Bio-Print.
- Sistema de Grabación y control de anticamuflaje mod. Bio-Visual.



BUNKER Puerta esclusa automatica con hojas curvas

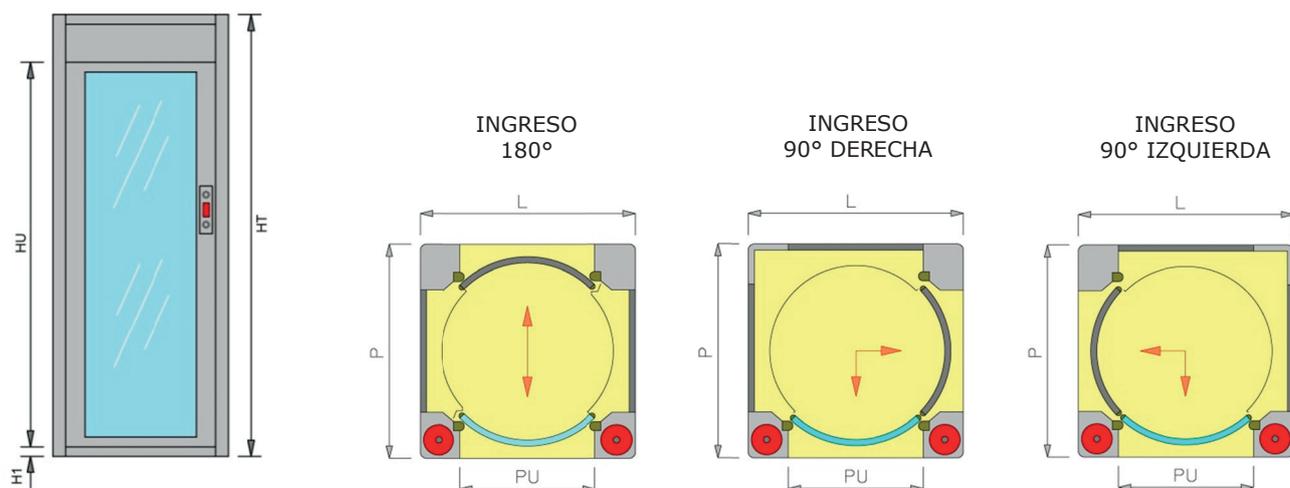
EQUIPAMIENTO DE SERIE

- Estructura monobloque metálica 30/10 conforme a la norma antirobo ENV 1627 clase 4.
- Acabado en pintura RAL .
- Puerta Externa con Vidrio 26/27mm (BR3/S UNI EN1063 – P6B UNI EN 356).
- Puerta Interna en estructura metálica de acero 40/10 de doble capa.
- Logica Electrónica de gestión mod. LE14 con síntesis vocal multimensajes programables, fuente de alimentación con carga-baterías y baterías de emergencia.
- Conexión Ethernet para asistencia remota (Protocolo TCP/IP).
- Motor de 24VDC con reductores Irreversibles.
- Detector de Metal mod. SDM4/14-CSGA.
- Sensores Anti-infortunio de 3 niveles.
- Control antirehèn con sensor de peso regulable.
- Techo interno de la cabina con foco de luz a LED, Síntesis vocal, Intercomunicador y botón de emergencia.
- Luces de señal semáforica mod. P07.
- Sistema intercomunicador .
- Consola de gestión analógica.
- Modalidad de funcionamiento programable desde la consola.

CARACTERISTICAS TECNICAS

- Tensión de alimentación 100-240Vac / 50-60Hz.
- Potencia absorbida 200 Watt.
- Temperatura de funcionamiento -20°C/+70°C.
- Baterías de emergencia (12V – 18Ah) con Autonomía de 4 horas.
- Certificación CE, Directiva de Máquinas 2006/42/CE.
- Compatibilidad electromagnética 2014/30/UE.
- Seguridad de baja tensión 2014/35/UE.
- Peso: 750-1000 kg.
- Velocidad de tránsito: 6 pass./min.

En caso de EMERGENCIA es posible abrir las puertas en cualquier condición se encuentren.



MODELO	HT (mm)	HU (mm)	H1 (mm)	L (mm)	P (mm)	PU (mm)
CC01	2400	2000	60	1050	1050	600
CC02	2400	2000	60	1150	1150	650